



***TERRAIN SDP***

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

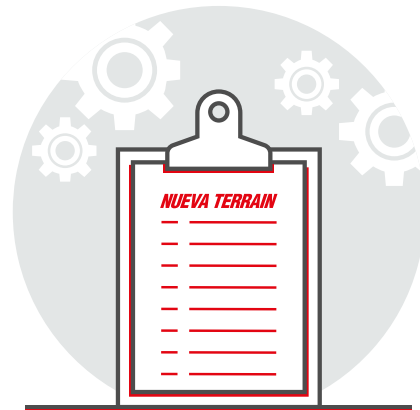
---

**ACCESORIOS DE PVC-U DE UNIÓN POR  
ENCOLADO O JUNTA ELÁSTICA APTOS  
PARA EVACUACIÓN DE AGUAS FECALES**

## ACCESORIOS DE PVC-U DE UNIÓN POR ENCOLADO O JUNTA ELÁSTICA APTOS PARA EVACUACIÓN DE AGUAS FE CALES

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- » Fabricados en PVC-U (PVC no plastificado o rígido) de primera calidad.
- » Fabricados y ensayados según norma **UNE EN ISO 1329**.
- » Clasificación con reacción al fuego B, s1, d0.
- » Accesorios de **unión bivalente** para unión por encolado o junta elástica.
- » Codos a 90° diseñados con "curva" para facilitar el flujo y evitar atascos.
- » Codos a 90° fabricados en material alto impacto para mejor resistencia al choque.
- » Color Gris Terrain RAL 7003.
- » Pesos y espesores sobredimensionados para una mejor resistencia y durabilidad.



## INTRUCCIONES DE UNIÓN POR ENCOLADO

1. Corte perpendicularmente el tubo dejando una sección lo más uniforme posible
2. Limpie las superficies a unir (tubo y accesorio) con el líquido limpiador.
3. Marque sobre el tubo la longitud de penetración recomendada por el fabricante.
4. Aplique el líquido soldador a ambas superficies distribuyéndolo uniformemente, sin excesos y evitando la formación de burbujas
5. Introduzca el tubo en la boca hasta la marca realizada sin aplicar torsiones (o hasta que haga tope)
6. Limpie el exceso de líquido soldador del exterior de la unión
7. Espere al menos una hora para trabajar sobre la unión.



## INTRUCCIONES DE UNIÓN POR JUNTA ELÁSTICA

Los accesorios del sistema de evacuación en PVC de Nueva Terrain permiten realizar uniones tanto encoladas como por junta elástica.

Para realizar una unión por junta elástica, primero es necesario adaptar la pieza soldando el anillo a su extremo

### 1 . Instalación del anillo adaptador

El anillo adaptador se une al accesorio de evacuación por encolado. Se recomienda el uso del líquido soldador suministrado por Nueva Terrain.

Pasos para realizar la unión:

1. Retirar la junta de goma para no dañarla
2. Aplicar líquido soldador al extremo exterior del accesorio y al anillo adaptador.

3. Encajar el anillo en el alojamiento del accesorio.
4. Limpiar el adhesivo sobrante de la caja
5. Colocar la junta de goma en la caja
6. Dejar secar durante una hora.

### 2 . Unión por junta elástica

Una vez adaptada la pieza, la unión con junta elástica se debe efectuar de la siguiente manera:

1. Corte el tubo perpendicularmente a su eje dejando una sección lo más uniforme posible.
2. Haga un chaflán de máximo 45° en la parte exterior del tubo para facilitar su inserción.
3. Lubrique la junta y el tubo usando el producto suministrado por Nueva Terrain.
4. Introduzca el tubo hasta hacer tope.

Cuando la unión con junta se utilice como compensador de dilataciones, se debe proceder de la siguiente manera:

5. Marque el tubo a ras de la boca.
6. Retire el tubo unos 15 mm teniendo como referencia la marca realizada. De esta manera se consigue dejar un hueco para absorber las dilataciones térmicas.
7. Marque el tubo otra vez a ras de la boca. De esta manera es muy fácil comprobar si la unión se ha movido durante el proceso de montaje del resto de la instalación
8. Continúe con el montaje de la instalación.

## CARACTERÍSTICAS DE LOS ACCESORIOS DE PVC-U

PROPIEDADES	NORMA	VALOR	UNIDAD
Dimensiones de la boca	UNE EN 1329	Ver EN 1329-1	
Espesor de la pared	UNE EN 1329	Ver EN 1329-1	
Color		Gris - RAL 7003	
Sistemas de unión		Junta elástica y encolado	
Densidad	ISO 1183	1.35-1.46	g/cm <sup>3</sup>
Resistencia a la tracción (min.)	ISO R527	49	MPa
Módulo elástico	ISO 178	3000	MPa
Alargamiento en la rotura mínima	ISO R527	80	%
Resistencia a la flexión	ISO 178	80	MPa
Dureza	ISO 868	80	Shore D
Resistencia al choque Charpy	ISO 179	6	Kg cm/cm <sup>2</sup>
Resistencia al impacto a 0°	EN 744	10	%
Retracción longitudinal máxima	EN 743	5	%
Coefficiente térmico de dilatación lineal	ASTM D696	0.05	mm/mK
Conductividad térmica	ASTM C177	0.13	Kcal/mh°C
Calor específico	ASTM D4611	0.2 - 0.5	Cal/°C gr
Temperatura reblandecimiento Vicat (mínimo)	EN 727	79	°C
Temperatura máxima de fluido conducido	Continua-Intermitente	45 - 95	°C
Resistencia al choque térmico mínimo	EN 1055	1500	Ciclos
Resistencia a la presión interna 20°C durante 1 hora (esfuerzo circunferencial)	UNE-EN ISO 1167	42	MPa
Resistencia de aislamiento a 20°C		10 <sup>16</sup>	Ohm cm
Constante dieléctrica		3.5	
Rigidez dieléctrica (sobre placa de 2mm de espesor)		25	Kv/mm
Euroclase Resistencia al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	
Resultados de insonorización del sistema con junta elástica	DIN 4109 / UNE EN 14366	0.5 l/s: 4 1 l/s: 8 2 l/s: 13 4 l/s: 18	dB