



TERRAIN SDP

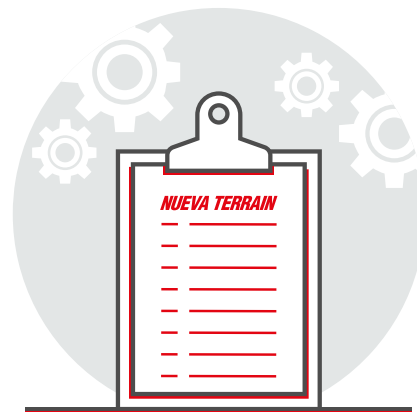
HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

**TES DE PVC-U DE UNIÓN POR
ENCOLADO O JUNTA ELÁSTICA APTOS
PARA EVACUACIÓN DE AGUAS FECALES**

TES DE PVC-U DE UNIÓN POR ENCOLADO O JUNTA ELÁSTICA APTOS PARA EVACUACIÓN DE AGUAS FECALES

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- » Fabricados en PVC-U (PVC no plastificado o rígido) de primera calidad.
- » Fabricados y ensayados según norma **UNE EN ISO 1329**.
- » Clasificación con reacción al fuego B, s1, d0.
- » Accesorios de **unión bivalente** para unión por encolado o junta elástica*.
- » Tes Ø 200 mm fabricadas en material alto impacto para mejor resistencia a choque
- » Color Gris Terrain RAL 7003.
- » Pesos y espesores sobredimensionados para una mejor resistencia y durabilidad.



INTRUCCIONES DE UNIÓN POR ENCOLADO

1. Corte perpendicularmente el tubo dejando una sección lo más uniforme posible.
2. Limpie las superficies a unir (tubo y Te) con el líquido limpiador.
3. Marque sobre el tubo la longitud de penetración recomendada por el fabricante.
4. Aplique el líquido soldador a ambas superficies distribuyéndolo uniformemente, sin excesos y evitando la formación de burbujas.
5. Introduzca el tubo en la boca hasta la marca realizada sin aplicar torsiones (o hasta que haga tope).
6. Limpie el exceso de líquido soldador del exterior de la unión.
7. Espere al menos una hora para trabajar sobre la unión.



INTRUCCIONES DE UNIÓN POR JUNTA ELÁSTICA

Los accesorios del sistema de evacuación en PVC-U de Nueva Terrain permiten realizar uniones tanto encoladas como por junta elástica. Para realizar una unión por junta elástica primero es necesario adaptar la pieza soldando el anillo a su extremo.

1. Corte perpendicularmente el tubo dejando una sección lo más uniforme posible.
2. Haga un chaflán de máximo 45° en la parte exterior del tubo para facilitar su inserción.
3. Lubrique la junta y el tubo usando el producto suministrado por Nueva Terrain.
4. Introduzca el tubo hasta hacer tope.

Cuando la unión con junta se utilice como compensador de dilataciones, proceda de la siguiente manera:

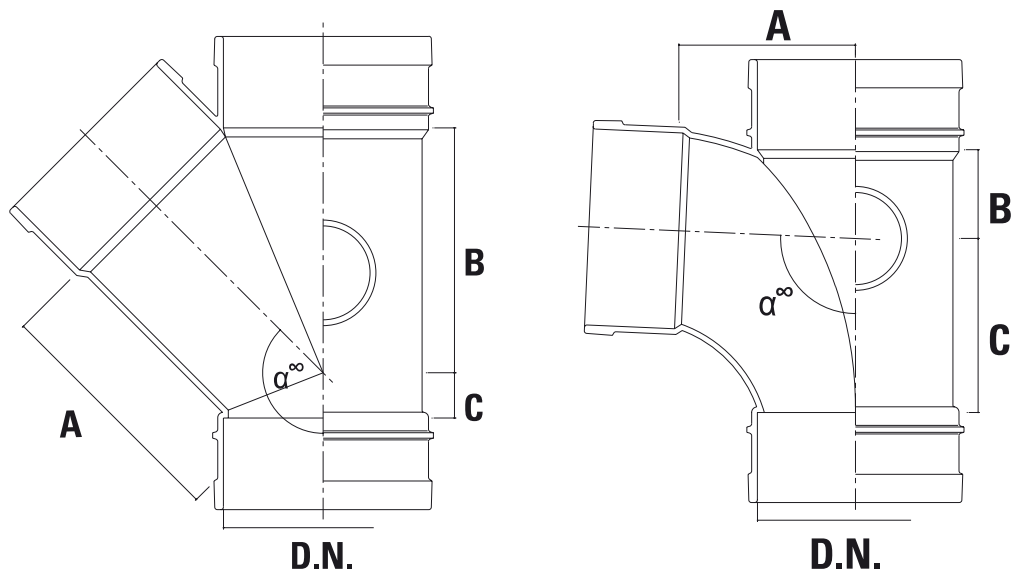
1. Después de realizar la unión según las instrucciones anteriores marque el tubo a ras de la boca.
2. Retire el tubo unos 15 mm teniendo como referencia la marca realizada. De esta manera se consigue dejar un hueco para absorber las dilataciones térmicas.
3. Marque el tubo otra vez a ras de boca, de esta manera es muy fácil comprobar si la unión se ha movido al continuar con el montaje de la instalación.

GAMA DE ACCESORIOS

REFERENCIA	DIÁMETRO	COLOR	PESO PIEZA (gr.)	TIPO BOCA	ÁNGULO	A	B	C
204.032.135	32	Gris	79	H-H	135°	44.5	44.5	11.5
204.032.040.135	32x40	Gris	88	H-H	135°	44.5	44.5	7.5
204.040.092	40	Gris	99.3	H-H	92°	35	20	35
204.040.135	40	Gris	114.9	H-H	135°	53	53	14
204.050.092	50	Gris	153.7	H-H	92°	41.5	26	44
204.050.135	50	Gris	168.5	H-H	135°	65	62	17
104.083.092	83	Gris	495	H-H	92°	88	35	70
104.083.135	83	Gris	474	H-H	135°	108	101.5	19
104.110.092	110	Gris	708.8	H-H	92°	101.5	45	104
104.110.135	110	Gris	784	H-H	135°	136.5	136.5	26
1.104.110.135	110	Gris	935	H-H	135°	139	139	34
1.104.125.110.092	125 + x 110 +	Gris	1003	H-H	92°	112.5	58	101
1.104.125.092	125 +	Gris	1287.2	H-H	92°	138	57	129
1.104.125.135	125 +	Gris	1214.5	H-H	135°	162	162	45
104.160.110.092	160 x 110	Gris	1019.2	H-H	92°	89	61	60
104.160.110.135	160 x 110	Gris	1260	H-H	135°	173	96.5	163
104.160.092	160	Gris	1324	H-H	92°	94	94	89
104.160.135	160	Gris	1756	H-H	135°	201	201	36
6.104.200.110.135	200 x 110 +	Gris	2365	H-H	135°	204	259	70.5
6.104.200.125.135	200 x 125 +	Gris	2465	H-H	135°	218	259	70.5
6.104.200.092*	200 +	Gris	2830	M-H	92°	117	117	115
6.104.200.135*	200 +	Gris	4120	M-H	135°	258	258	70.5

* Tes de alto impacto

+ Estas piezas incluyen junta de goma. Todas las bocas de las series 100 y 200 pueden transformarse a unión por junta de goma añadiendo el anillo adaptador Ref: 109.xxx -209.xxx



CARACTERÍSTICAS DE LOS ACCESORIOS DE PVC-U

PROPIEDADES	NORMA	VALOR	UNIDAD
Dimensiones de la boca	UNE EN 1329	Ver EN 1329-1	
Espesor de la pared	UNE EN 1329	Ver EN 1329-1	
Color		Gris - RAL 7003	
Sistemas de unión		Junta elástica y encolado	
Densidad	ISO 1183	1.35-1.46	g/cm ³
Resistencia a la tracción (min.)	ISO R527	49	MPa
Módulo elástico	ISO 178	3000	MPa
Alargamiento en la rotura mínima	ISO R527	80	%
Resistencia a la flexión	ISO 178	80	MPa
Dureza	ISO 868	80	Shore D
Resistencia al choque Charpy	ISO 179	6	Kg cm/cm ²
Resistencia al impacto a 0°	EN 744	10	%
Retracción longitudinal máxima	EN 743	5	%
Coefficiente térmico de dilatación lineal	ASTM D696	0.05	mm/mK
Conductividad térmica	ASTM C177	0.13	Kcal/mh°C
Calor específico	ASTM D4611	0.2 - 0.5	Cal/°C gr
Temperatura reblandecimiento Vicat (mínimo)	EN 727	79	°C
Temperatura máxima de fluido conducido	Continua-Intermitente	45 - 95	°C
Resistencia al choque térmico mínimo	EN 1055	1500	Ciclos
Resistencia a la presión interna 20°C durante 1 hora (esfuerzo circunferencial)	UNE-EN ISO 1167	42	MPa
Resistencia de aislamiento a 20°C		10 ¹⁶	Ohm cm
Constante dieléctrica		3.5	
Rigidez dieléctrica (sobre placa de 2mm de espesor)		25	Kv/mm
Euroclase Resistencia al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	